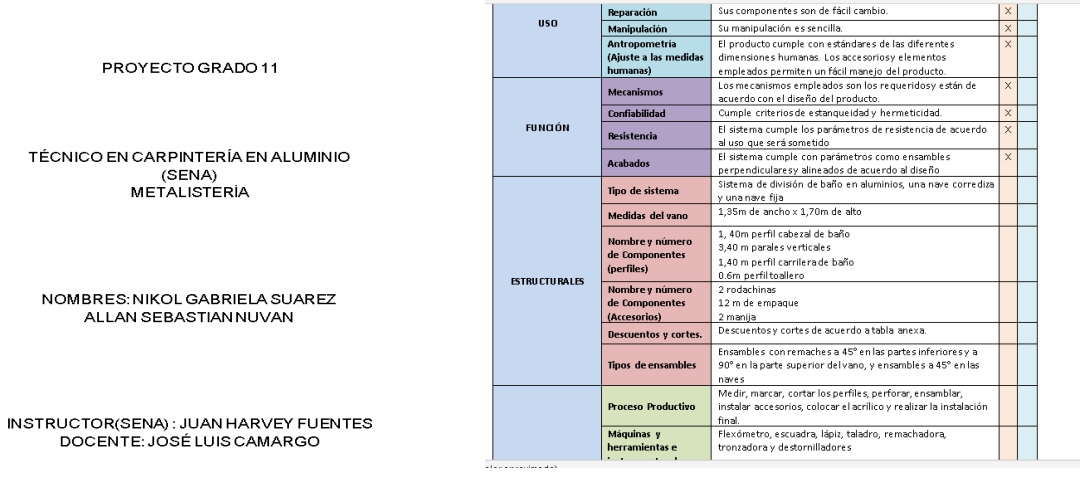
INFORME MENSUAL DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO – OBLIGACIÓN 06

Teniendo en cuenta el CONTRATO No. CO1.PCCNTR.9203727, cuyo objeto es Prestar los servicios personales de carácter temporal, para planear, orientar, ejecutar y evaluar actividades de Formación Profesional Integral en el programa de Articulación con la educación media, en las diferentes modalidades y niveles de formación, conforme a las competencias técnicas y/o transversales asociadas al diseño curricular, en áreas relacionadas con CARPINTERÍA DE ALUMINIO. Así mismo, desarrollar las demás actividades inherentes al proceso formativo que le sean asignadas, aplicando las metodologías, lineamientos y criterios técnico-pedagógicos establecidos por la Dirección General del SENA y por el Centro Industrial de Mantenimiento y Manufactura de la Regional Boyacá.

De acuerdo a la formación en las fichas 3146024,3145733,3412448,3413563 y 3413568. Se presentan las evidencias recolectadas en el mes comprendido entre el 01 a 31 de agosto de 2026.

Pantallazo trabajo práctico ficha: 3146024



PROYECTO GRADO 11

TÉCNICO EN CARPINTERÍA EN ALUMINIO
(SENA)
METALISTERÍA

NOMBRES: NIKOL GABRIELA SUAREZ
ALLAN SEBASTIAN NUVAN

INSTRUCTOR(SENA) : JUAN HARVEY FUENTES
DOCENTE: JOSÉ LUIS CAMARGO

USO	Reparación	Sus componentes son de fácil cambio.	X	
	Manipulación	Su manipulación es sencilla.	X	
	Antropometria (Ajuste a las medidas humanas)	El producto cumple con estándares de las diferentes dimensiones humanas. Los accesorios y elementos empleados permiten un fácil manejo del producto.	X	
FUNCIÓN	Mecanismos	Los mecanismos empleados son los requeridos y están de acuerdo con el diseño del producto.	X	
	Confiabilidad	Cumple criterios de estanqueidad y hermeticidad.	X	
	Resistencia	El sistema cumple los parámetros de resistencia de acuerdo al uso que será sometido	X	
	Acabados	El sistema cumple con parámetros como ensambles perpendiculares y alineados de acuerdo al diseño	X	
ESTRUCTURALES	Tipo de sistema	Sistema de división de baño en aluminios, una nave corrediza y una nave fija		
	Medidas del vano	1,35m de ancho x 1,70m de alto		
	Nombre y número de Componentes (perfiles)	1, 40m perfil cabezal de baño 3,40 m perales verticales 1,40 m perfil carrilera de baño 0.6m perfil toallero		
	Nombre y número de Componentes (Accesorios)	2 rodachinas 12 m de empaque 2 manija		
	Descuentos y cortes.	Descuentos y cortes de acuerdo a tabla anexa.		
	Tipos de ensambles	Ensambles con remaches a 45° en las partes inferiores y a 90° en la parte superior del vano, y ensambles a 45° en las naves		
	Proceso Productivo	Medir, marcar, cortar los perfiles, perforar, ensamblar, instalar accesorios, colocar el acrilico y realizar la instalación final.		
	Máquinas y herramientas e	Flexómetro, escuadra, lápiz, taladro, remachadora, tronzadora y destornilladores		

Pantallazo entrega avance informe escrito ficha: 3145733



Katerin Alejandra Contreras Rincón
Emily Yesenia Sierra Quiñonez
Eyleen Mariana Silva Pabón

Presentado a
Jesús Iván Quiñonez
Docente técnico
Ing. Juan Harvey Fuentes Corral
Instructor SENA

Institución Educativa Técnica Nacionalizada Pablo VI



	Proceso Productivo	instalar accesorios, colocar el acrilico y realizar la instalación final.
PRODUCTIVOS	Máquinas y herramientas e instrumentos de medición	Flexómetro, escuadra, lápiz, taladro, remachadora, tronzadora y destornilladores
	Control de calidad	Verificar medidas, nivelación, alineación, funcionamiento del sistema, corredizo, firmeza de los ensambles y buen acabado.
	Costo de producción	Listar costos como mano de obra, costos de servicios (energía eléctrica, transporte, arriendos) y depreciación de maquinaria.
ECONÓMICOS O DE MERCADOS	Precio	300.000
	Utilidad	150.000(50%)
	Propaganda	Publicidad por redes sociales, recomendaciones de clientes y fotografías de trabajos terminados
	Valor agregado	Diseño a la medida, ahorro de espacio, facilidad de uso y buena presentación
	Garantía	6 meses por defectos de fabricación o ensamble, bajo condiciones normales de uso
		Empresas en el área dedicadas a la fabricación de sistemas

Pantallazo desarrollo prueba vocacional ficha:3412448



Emanuel Godoy
Samary Quintero
Yuber Tegria
Jhoan Carvajal



CARTA DE PRODUCCIÓN
(EJEMPLO)

Pagina 1 de 12

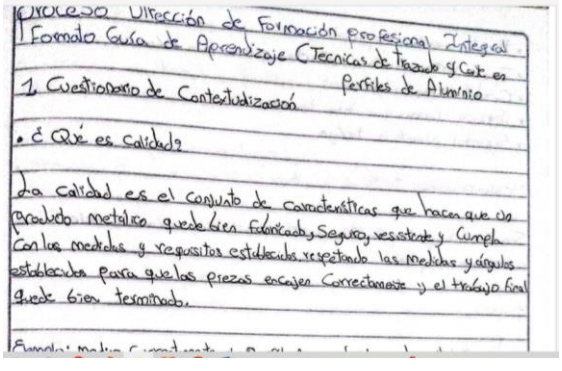
15/09/2026

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Nombre del producto		
Nombre responsable (s)		
Materiales	Nro. de piezas	Documentos anexos
Imagen general: (Debe ir isométrico del producto terminado)		

Pantallazo trabajo práctico 3413568





Proceso Dirección de Formación profesional Integral
Formato Guía de Aprendizaje Técnicas de Trazado y Cort. en Perfiles de Aluminio

1. Cuestionario de Contextualización

• ¿Qué es calidad?

La calidad es el conjunto de características que hacen que un producto metálico quede bien fabricado, Seguro, resistente y Cumpla con las medidas y requisitos establecidos respetando las medidas y ángulos establecidos para que las piezas encajen Correctamente y el trabajo final quede bien terminado.

Pantallazo trabajo práctico ficha: 3413563.



